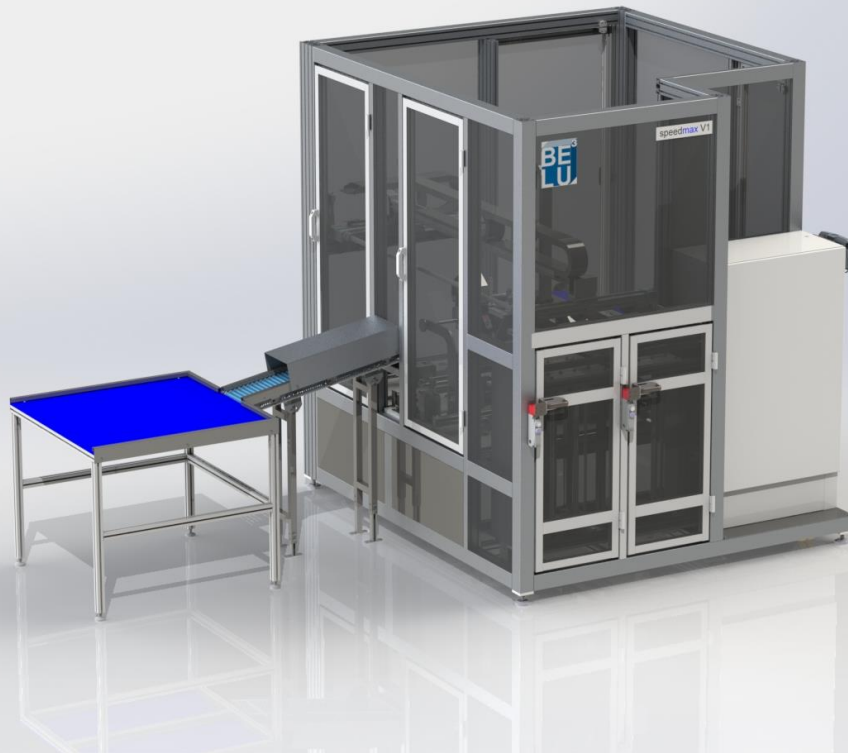


speedmax V1

VERPACKUNGSMODUL FÜR ATEMSCHUTZMASKEN
FFP1, MNS



TECHNISCHES DATENBLATT speedmax V1

VOLLAUTOMATISCHE VERPACKUNGSANLAGE FÜR FFP1 / MNS Atemschutzmasken

- ✓ Durchdachtes Anlagenkonzept mit geringen Wartungsaufwand
- ✓ Leicht verständliche Bedienung mit integriertem Alarmsystem
- ✓ Einfaches bedienen über Touchscreen
- ✓ CE-Konformität
- ✓ Made in Germany

ANLAGENKONFIGURATION

- ✓ Siemens PLC & Touch System
- ✓ Schnittstellenanpassung an Kundenmaschine
- ✓ Schnittstelle für vollautomatische Abstapelung/ Robotic möglich

WEITERE ANLAGENOPTIONEN

- ✓ Individuelle Kundenwünsche bezüglich der Verpackungseinheiten können berücksichtigt werden

SPEZIFIKATION
VERPACKUNGSMODUL FÜR ATEMSCHUTZMASKEN
FFP1, MNS



Maschinenbezeichnung	speedmax V1
Produktionsleistung	bis zu 4.320 Verpackungen á 50 Masken / Arbeitstag (24h)
Maschinenaufbau	Aluminiumprofilkonstruktion
Maschinenmaße (L x B x H)	ca. 4800 x 2280 x 2440 mm *
Arbeitshöhe	ca. 1100 mm *
Stromversorgung	ca. 13,3 kW
Druckluft	ca. 5 – 7 bar
relative Standortluftfeuchtigkeit	40 – 60 % (nicht kondensierbar)
Umgebungstemperatur	+18°C bis + 28°C

*technische Änderungen vorbehalten

BELU GmbH

Gütersloher Straße 326
D-33649 Bielefeld

Telefon +49 (0) 521 417 30 – 70
Telefax +49 (0) 521 417 30 – 90

info@belu-gmbh.de
www.belu-gmbh.de